

**РАЗВЕРТКИ КОНИЧЕСКИЕ ПОД УКРОЧЕННЫЕ  
КОНУСЫ МОРЗЕ**

**Конструкция и размеры**

**Tapered reamers for Morse shortened tapers.  
Design and dimensions**

**ГОСТ**

**11181-71**

**Взамен  
ГОСТ 11181-65**

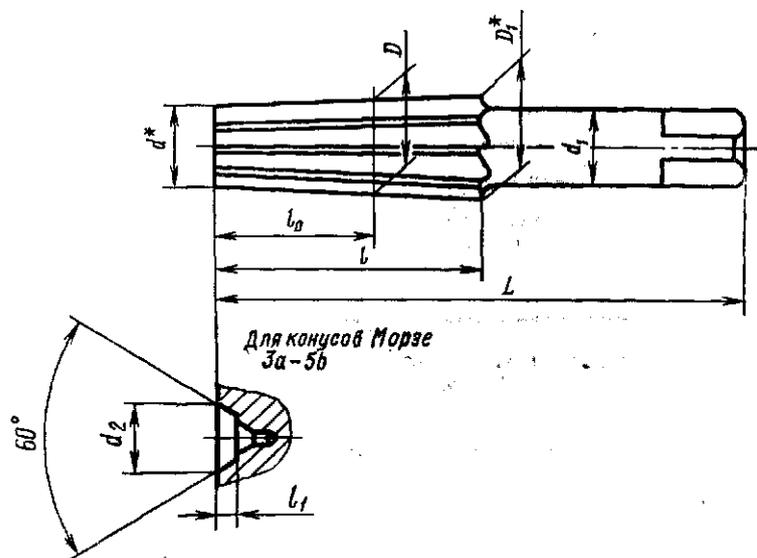
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров  
СССР от 17 марта 1971 г. № 469 срок введения установлен

с 01.07.72

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

**1. Настоящий стандарт распространяется на чистовые и предварительные конические развертки, предназначенные для обработки отверстий с укороченным конусом Морзе по ГОСТ 9953—82.**

**2. Конструкция и основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.**



\*Размеры для справок

Размеры, мм

| Обозначение разверток | Применяемость | Развертки для конусов Морзе | D      | D <sub>1</sub> | d      | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | L   | l  | l <sub>0</sub> | l <sub>1</sub> | Число зубьев z      |          |    |
|-----------------------|---------------|-----------------------------|--------|----------------|--------|----------------|----------------|-----|----|----------------|----------------|---------------------|----------|----|
|                       |               |                             |        |                |        |                |                |     |    |                |                | предела-рыатель-ных | чистовых |    |
| 2372-0151             |               | 0a                          | 7,067  | 7,640          | 6,390  | 6,3            |                | 55  | 24 | 13             |                |                     |          | 6  |
| 2372-0152             |               | 1a                          | 10,094 | 10,742         | 19,346 | 8,0            |                | 60  | 28 | 15             |                |                     |          |    |
| 2372-0153             |               | 1b                          | 12,065 | 12,763         | 11,067 | 10,0           | —              | 70  | 34 | 20             |                |                     | 5        | 7  |
| 2372-0154             |               | 2a                          | 15,733 | 16,582         | 14,484 | 12,5           |                | 85  | 42 | 25             |                |                     |          |    |
| 2372-0155             |               | 2b                          | 17,780 | 18,679         | 16,082 | 14,0           |                | 100 | 52 | 34             |                |                     |          |    |
| 2372-0156             |               | 3a                          | 21,793 | 22,697         | 19,684 | 18,0           | 9              | 110 | 60 | 42             | 2,6            |                     |          |    |
| 2372-0157             |               | 3b                          | 23,825 | 24,729         | 21,215 | 20,0           |                | 125 | 70 | 52             |                |                     | 7        | 9  |
| 2372-0158             |               | 4b                          | 31,267 | 32,410         | 28,514 | 25,0           | 13             | 135 | 75 | 53             | 5,2            |                     |          |    |
| 2372-0159             |               | 5b                          | 44,399 | 45,715         | 40,978 | 35,5           | 16             | 170 | 90 | 65             | 6,6            |                     | 9        | 11 |

Примечание. Номинальные диаметры D, D<sub>1</sub> и d установлены для чистовых разверток.

**Пример условного обозначения чистовой конической развертки под укороченный конус Морзе 3а:**

*Развертка 2372-0156 ГОСТ 11181–71*

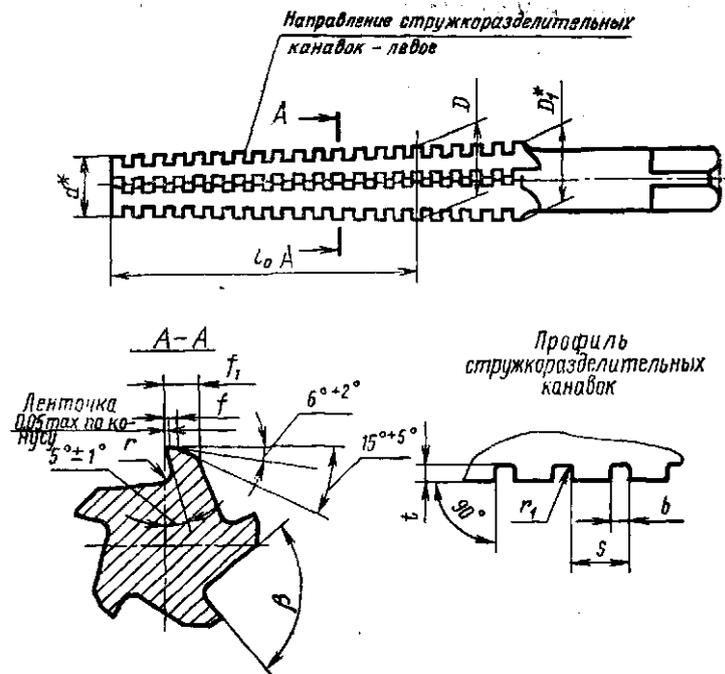
**То же, (предварительной конической развертки:**

*Развертка, 2372-0156–1 ГОСТ 11181–71*

3. Размеры квадратов—по ГОСТ 9523–84.
4. Центровые отверстия — форма В по ГОСТ 14034–74.
5. Элементы конструкции и геометрические параметры разверток указаны в приложении (рекомендуемом).
6. Технические требования — по ГОСТ 11178–81.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗВЕРТОК

1. Элементы конструкции и геометрические параметры предварительных разверток указаны на черт. 1 и в табл. 1.



\* Размеры для оправок

Черт. 1