

РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ КОНИЧЕСКИЕ  
КОНУСНОСТЬЮ 1:30 С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Основные размеры

Machine tapered reamers with taper shank,  
taper 1 : 30 Basic dimensions

ОКП 39 2519

ГОСТ  
10082-71\*

Взамен  
ГОСТ 10082-62

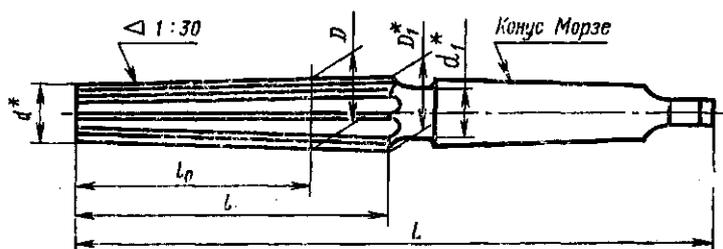
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров  
СССР от 17 марта 1971 г. № 469 срок введения установлен  
Проверен в 1984 г.

С 1.07.72

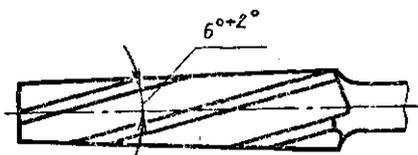
1. Настоящий стандарт распространяется на чистовые и предварительные конические развертки с прямыми и винтовыми канавками конусностью 1 : 30, с коническим хвостовиком, предназначенные для обработки посадочных отверстий насадных зенкеров и разверток.

2. Основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1



Исполнение 2



\* Размеры для справок

Размеры, мм

Исполнение 1		Исполнение 2		D	D <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	L	l	l <sub>0</sub>	Число зубьев z		Конус Морзе
Обозначения разверток	Применяемость	Обозначения разверток	Применяемость								предварительных	чистовых	
2373-0081		2373-0101		13	13,6	10,9	11	160	80	62	5	7	1
2373-0082		2373-0102		16	16,6	13,6	15	185	90	72			2
2373-0083		2373-0103		19	19,6	16,2	18	220	102	84			3
2373-0084		2373-0104		22	22,8	18,9	21	235	117	93	7	9	3
2373-0085		2373-0105		27	27,8	23,5	23	245	129	105			4
2373-0086		2373-0106		32	32,8	28,2	30	280	138	114			5
2373-0087		2373-0107		40	41,0	35,8		300	156	126	9	11	4
2373-0088		2373-0108		50	51,0	45,4	43	345	168	138			5
2373-0089		2373-0109		60	61,0	54,9		360	184	154			11
2373-0090		2373-0110		70	71,2	64,8		370	193	157	6		
2373-0091		2373-0111		80	81,2	74,6		380	198	162	13	14	
2373-0092		2373-0112		100	101,2	94,0	62	460	216	180			16

Примечание. Номинальные диаметры  $D$ ,  $D_1$  и  $d$  установлены для чистовых разверток.

Пример условного обозначения чистовой конической развертки конусностью 1:30, диаметром  $D=16$  мм, исполнения 1:

*Развертка 2373-0082 ГОСТ 10082—71*

То же, предварительной развертки:

*Развертка 2373-0082—1 ГОСТ 10082—71*

Пример условного обозначения чистовой конической развертки конусностью 1:30, диаметром  $D=16$  мм, исполнения 2;

*Развертка 2373-0102 ГОСТ 10082–71*

То же, предварительной развертки:

*Развертка 2373-0102–1 ГОСТ 10082–71*

3. Размеры конусов Морзе—по ГОСТ 25557–82.
4. Центровые отверстия — формы В или R по ГОСТ 14034–74. 2—4. **(Измененная редакция, Изм. № 1)**.
5. Технические требования — по ГОСТ 10083–81.
6. Элементы конструкции и геометрические параметры разверток указаны в приложении (рекомендуемом).